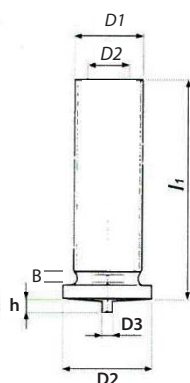


## Perni Filettati a saldare PT

Welding Threaded studs PT



Realizzati secondo le norme EN ISO 13918  
To according the international EN ISO 13918

D1 Diametro Diameter	l1	+d2	+ d3	+ h	B
	+0,6	- 0,2	- 0,08	- 0,05	
M3	6 - 40	4,5	0,6	0,55	0,6
M4	6 - 40	5,5	0,65	0,55	0,6
M5	6 - 50	6,5	0,75	0,80	1
M6	8 - 55	7,5	0,75	0,80	1
M8	8 - 55	9	0,75	0,85	1,5
M10	8 - 55	10,7	0,75	0,85	1,5

**Materiali:**

-Fe ramato  
-Acciaio inox AISI 304-316  
-Alluminio AlMg3  
-Ottone

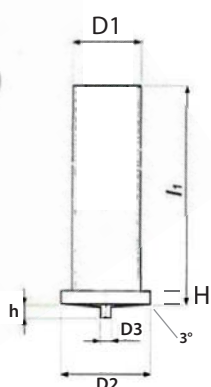
**Materiali:**

-Steel Copper plated  
-Stainless steel AISI 304-316  
-Aluminium AlMg3  
-Brass

Si producono anche perni ad arco corto chiodi a saldare, perni con filetto autopulente ed autofilettanti con filetto speciale  
-welding studs smooth  
-welding studs short cicle  
-Nails studs  
-Special capacitor discharge studs

## Perni lisci a saldare UT

Welding unthreaded studs UT



H=1,4 - 0,6

Realizzati secondo le norme EN ISO 13918  
To according the international EN ISO 13918

D1 Diametro Diameter	l1	d2	d3	h
	±0,6	±0,02	±0,08	±0,05
Ø3	6 - 40	4,5	0,6	0,55
Ø4	6 - 40	5,5	0,65	0,55
Ø5	6 - 50	6,5	0,75	0,80
Ø6	8 - 55	7,5	0,75	0,80
Ø7,1	8 - 55	9	0,75	0,85
Ø8	10 - 55	11	0,75	0,85

**Materiali:**

-Fe ramato  
-Acciaio inox AISI 304-316  
-Alluminio AlMg3  
-Ottone

**Materiali:**

-Steel Copper plated  
-Stainless steel AISI 304-316  
-Aluminium AlMg3  
-Brass

Tel:+39 0362 628391

Fax: +39 0362 621371

Mail: info@feston.it - amministrazione@feston.it

Pec: feston@pec.feston.it

web site: www.feston.it

P.Iva: IT00 7442609 69

Cod. Fisc. 03195550151