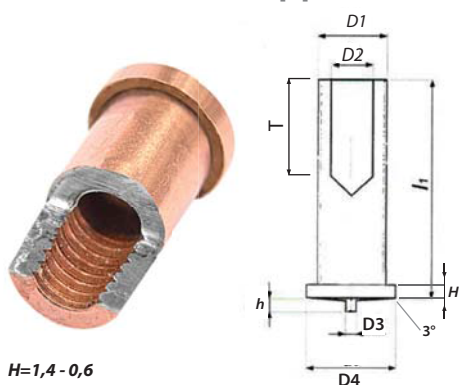


Bussole a saldare filettate internamente

Tapped studs



H=1,4 - 0,6

Realizzati secondo le norme EN ISO 13918
To according the international EN ISO 13918

D1	D2	l1	D4	D3	h	T
± 0,1	± 0,2	+0,6	± 0,2	± 0,08	± 0,05	
Ø 5	M3	6 - 40	6,5	0,75	0,80	4,5
Ø 6	M4	8 - 40	7,5	0,75	0,80	6,0
Ø 7,1	M5	10 - 40	9	0,8	0,90	7,5
Ø 8	M6	12 - 40	9	0,8	0,90	8,0

Materiali:

- Fe ramato
- Acciaio inox AISI 304-316
- Alluminio AlMg3
- Ottone

Materiali:

- Steel Copper plated
- Stainless steel AISI 304-316
- Aluminium AlMg3
- Brass

Si producono anche perni ad arco corto chiodi a saldare, perni con filetto autopulente ed autofilettanti con filetto speciale

- welding studs smooth
- welding studs short cicle
- Nails studs
- Special capacitor discharge studs

Tel: +39 0362 628391

Fax: +39 0362 621371

Mail: info@feston.it - amministrazione@feston.it

Pec: feston@pec.feston.it

web site: www.feston.it

P.Iva: IT00 7442609 69

Cod. Fisc. 03195550151